

## Рекомендации для для настройки матричных принтеров Epson LX300 (LX300+)

1. Не устанавливая бумагу в принтер и удерживая кнопку **Tear Off** нажатой, включить принтер. После включения отпустить кнопку **Tear Off**. После того, как принтер закончит попытку прокрутки бумаги, вставьте бумагу в лоток. Распечатается 1 страница с инструкцией по выбору языка. По умолчанию стоит английский. Русского языка для выбора нет.

2. Нажмите кнопку **Tear Off** и вставьте лист бумаги. Печатается 1 страница с текущими настройкам принтера. Если печать не началась, необходимо извлечь бумагу, нажать еще раз кнопку **Tear Off**, и снова поставить бумагу.

Рекомендуемые настройки принтера представлены на рисунке:

Current settings	
Page length for tractor	12 inch
Skip over perforation	Off
Auto tear Off	Off
Auto line feed	Off
Print direction	Bi-D
Software	ESC/P
0 slash	0
High speed draft	On
I/F mode	Auto
Auto I/F wait time	10 seconds
Baud rate	19200BPS
Parity	None
Data length	8bit
Parallel I/F bidirectional mode	On
Packet mode	Auto
Character table	PC 866
International character set for Italic table	Italic U.S.A.
Manual feed wait time	1.5 seconds
Buzzer	On
Auto CR (IBM 2380 Plus)	Off
IBM character table	Table2

If you want to change any setting, press the Tear Off switch.  
If you want not to change any settings, turn off the printer.

Параметры, определяющие возможность печати с вычислителей «Универсал»:

- **I/F mode** – режим интерфейса принтера (по какому интерфейсу будут передаваться данные для печати). Если используется интерфейс RS232, допустимые значения **Auto** или **Serial**
- **Baud rate** – скорость передачи по интерфейсу RS232. Допустимые значения **9600** или **19200**
- **Parity** – использование бита четности данных. Допустимое значение **None**
- **Data length** – количество бит данных. Допустимое значение **8bit**
- **Character table** – кодовая (языковая) таблица принтера. Допустимое значение **PC866**

Как правило, большинство указанных параметров уже установлены заводом-изготовителем. В основном, может возникнуть необходимость изменения **Character table**. Если все настройки совпадают, выключите принтер.

3. В случае, когда необходимо изменить настройки, нажмите **Tear Off**. Установите бумагу и отпечатайте несколько страниц инструкции по программированию принтера. Если печать не началась нажмите **Tear Off** еще раз.

4. Выделите пункт который необходимо изменить. Для перехода в настройки языковой таблицы **Character table** нажимайте кнопку **Tear Off** до тех пор, пока 3 светодиода на панели принтера (2 крайних слева и **Pause**) не будут в режиме **ГОРИТ- ГОРИТ- МИГАЕТ**, соответственно.

**Внимание светодиоды могут быть в режиме ДВОЙНОГО МИГАНИЯ.**  
Для указанных настроек необходимо устанавливать **ОДИНОЧНОЕ МИГАНИЕ**  
Если Вы сбились на одном из пунктов, выключите принтер и повторите все пункты заново.

5. Затем нажимайте кнопку **LF/FF** для выбора значения кодовой таблицы **PC866** выставляя светодиоды в режим **НЕГОРИТ-МИГАЕТ-МИГАЕТ** соответственно. Нажмите кнопку **Tear Off** и выключите принтер.

6. После программирования повторите пункты 1-2 для проверки установленных параметров.